We LOVE Concrete...

www.lovbet.pl

LOVBET Spółka Jawna
ul. Szyby Rycerskie 4
41-909 Bytom
DIČ: 626-303-14-84
IČO: 381378915
www.lovbet.pl
lovbet@lovbet.pl

NÁVOD K MONTÁŽI A POUŽÍVÁNÍ ZAHRADNÍCH DESEK, KVĚTINÁČŮ A SCHODŮ LOVBET Č. 01/2023

Předmět návodu

Předmětem návodu jsou požadavky na správné používání prefabrikovaných zahradních desek, květináčů a schodů. Návod obsahuje i záruční podmínky. Zahradní desky, květináče a schody LOVBET jsou nenosné, prefabrikované výrobky, které se používají na veřejných místech i v soukromých prostorách, jako jsou zahrady, parky, stezky pro pěší nebo náměstí. Plní funkci utváření krajiny a neslouží k přenosu zatížení způsobeného provozem vozidel. Tyto prvky lze použít v interiéru. V další části tohoto návodu budou zahradní desky, květináče a schody souhrnně označovány jako prefabrikované výrobky LOVBET.

*POZOR! Před nákupem a zahájením montáže si prosím přečtěte Všeobecné prodejní a záruční podmínky a také NÁVOD K MONTÁŽI A POUŽITÍ **ZAHRADNÍCH DESEK**, KVĚTINÁČŮ A SCHODŮ LOVBET 01/2023*

1. Příprava podloží

Zahájení prací souvisejících s úpravou krajiny s využitím výrobků LOVBET vyžaduje odpovídající přípravu podloží. Nejprve bychom měli správně vytyčit rozmístění jednotlivých úrovní vrstev a určit horní úroveň. Na vytyčené ploše je třeba provést výkop, tj. odstranit vrstvu zeminy až na stanovenou úroveň, která se obvykle pohybuje v rozmezí od 20 cm do 90 cm v závislosti na předpokládaném zatížení, místních půdních podmínkách a druhu použitých surovin. Výkop je třeba očistit od nežádoucích prvků (hlína, větve, kořeny). V této fázi je třeba zajistit provedení nivelačních prací.

2. Vytvoření podkladu

Před zahájením prací (zejména těch, které souvisejí s přípravou podkladu) je bezpodmínečně nutné zkontrolovat zboží z hlediska vad, neshod, vzhledu a rozměrů. V případě jakýchkoli připomínek nebo pochybností je třeba práce přerušit a neprodleně podat reklamaci. Zboží, které bylo namontováno / zabudováno / jinak zpracováno, se považuje za zboží, které zákazník posoudil jako zboží bez viditelných vad a vad, které bylo možné zjistit před montáží, a které odpovídá jeho očekáváním a představám o zakoupeném výrobku. Pokud se v průběhu dalších prací objeví jakékoli další neshody, je třeba další činnosti pozastavit a podat reklamaci. Správné provedení podkladu má zásadní význam pro trvanlivost povrchu a jeho užitné vlastnosti. O jeho typu a tloušťce rozhodují především zatížení, kterým bude povrch vystaven, materiály použité při jeho výstavbě a půda, na které je prováděn. Podklad tvoří hlavní nosnou vrstvu celé konstrukce. Jeho tloušťka se v praxi obvykle pohybuje od cca 20 do 40 cm. V případě míst vystavených automobilové dopravě výrobce doporučuje alespoň 30 cm. V mnoha případech však tato tloušťka není dostatečná. Pro jeho stavbu se nejčastěji používá kamenivo, jako je štěrk, drcený kámen a směs štěrkopísku. Podklad se vytváří rovnoměrným rozprostřením kameniva na připraveném podloží a následným postupným (v odůvodněných případech i opakovaným) zhutňováním až do dosažení odpovídajícího stupně stabilizace. Vzhledem k tomu, že hrubé kamenivo po zhutnění zmenšuje svůj objem, musí být tato vrstva původně (před zhutněním) o cca 30–40 % silnější, než je uvedeno v projektu. Je také třeba dbát na dodržování stanovených poklesů. Další etapy prací je možné zahájit teprve tehdy, když je jisté, že podklad byl proveden správně a zajišťuje stabilitu celé konstrukce s ohledem na budoucí zatížení. Struktura konstrukce musí být dostatečně pevná, aby se do ní nemohlo vtlačit podkladové lože použité přímo pod dlažební prvky. Dále je důležité, aby každá z jednotlivých vrstev konstrukce měla stejnou tloušťku po celé své délce a šířce. Konstrukční a drenážní vrstva by proto měla sestávat z hrubého štěrku a drceného kamene (v průměru o tloušťce 20 - 40 cm) a ze směsi štěrku a písku (v průměru o tloušťce 5 - 10 cm).

Před provedením podkladové vrstvy a pokračováním v dalších pracích je třeba ohraničit cílovou plochu pomocí okrajových lišt, opěr, obrubníků nebo palisád. Výběr vhodného výrobku je třeba provést především na základě druhu zatížení, kterému bude vystaven. Ohraničení je třeba vytyčovat s ohledem na navrhované cílové šířky dlažební plochy. Pod prvky ohraničení se vykopává výkop odpovídající hloubky a jeho dno se vyrovnává a zhutňuje intenzivním mechanickým zhutňováním.

Tento návod je majetkem společnosti LOVBET Spółka Jawna a bez písemného souhlasu vlastníků je jakékoli kopírování a šíření zakázáno.

LOVBET Spółka Jawna
ul. Szyby Rycerskie 4
41-909 Bytom
DIČ: 626-303-14-84
IČO: 381378915
www.lovbet.pl
lovbet@lovbet.pl

3. Pokládka prefabrikovaných výrobků LOVBET

Pokládka jednotlivých výrobků je třeba naplánovat a provádět tak, aby nedošlo k poškození předem připraveného podkladu. Je velmi důležité dodržet správné dilatační spáry (vyspárování) mezi sousedními prvky (a to jak na hranách, tak v rozích). Pokládka tlakem je považována za chybu, protože při tomto způsobu pokládky může docházet jak při zhutňování, tak i při dalším užívání k vzájemnému tlačení okrajů (v důsledku zatížení a teplotních deformací) a v důsledku toho k jejich odštípnutí. Je proto třeba dodržovat rozestupy odpovídající typu výrobků a také plánovanému způsobu využití povrchu. Šířka dilatační spáry po zhutnění by měla být alespoň 2 - 5 mm. Zvláštní pozornost si zaslouží postupné pokládání výrobků (pokládka, vyplnění spár, zhutnění), zejména při použití podkladového lože, jehož součástí je cement. V takových případech je třeba věnovat pozornost reakci tuhnutí cementu. Veškerá práce musí být dokončena do doby zahájení tohoto procesu. V opačném případě by se mohlo ukázat, že vzhledem ke změně struktury podloží nebude možné práce řádně provést. Po položení výrobků na danou plochu je třeba přistoupit k spárování (nejlépe suchým, promytým pískem, zbaveným příměsí, 0 - 2 mm). K vyplnění spár pískem používejte kartáč. Správné provedení spárování je jednou z hlavních podmínek pro zachování stability povrchu. Před zahájením zhutňování povrchu je bezpodmínečně nutné z něj odstranit přebytečný materiál a jiné nečistoty. Také byste se měli ujistit, že je povrch suchý. K zhutnění je třeba použít vhodný deskový vibrátor. Musí být bezpodmínečně vybaven ochranným krytem z plastu. Před zhutňováním, ale i průběžně během provozu zhutňovače, je třeba také kontrolovat jeho čistotu a kvalitu. U desek velkých rozměrů je třeba zajistit, aby zhutňovač měl desku odpovídající šířky (nebo s bočními nástavci), aby se zabránilo bodovému či částečnému tlaku na dané prvky. Během hutnění je třeba sledovat chování povrchu. Pokud si všimnete vzniku trhlin, nadměrného opotřebení povrchu nebo jiných nesrovnalostí, je třeba práce přerušit a zjistit příčinu. V takových případech může být řešením výměna zařízení za širší a lehčí nebo změna rychlosti jeho chodu. Zhutňování povrchu je třeba provádět směrem od okrajů do středu a poté podélně, dokud nebude dosaženo požadovaného povrchu. Zhutňování musí probíhat plynule, nesmí být příliš pomalé. Zastavování a zhutňování na místě je nepřijatelné. Po dokončení zhutnění je třeba vyplnit dilatační spáry a následně zcela odstranit veškeré nečistoty z povrchu výrobků, aby nedošlo k nevratným změnám, např. ke změnám barvy. Pokud investiční projekt nepočítá s obvodovými omezeními (ohraničením), je třeba při práci s zhutňovačem zajistit, aby se boční okraje povrchu nesesouvaly. Pokud se během hutnění poškodí jednotlivé prvky, musí být okamžitě vyměněny.

4. Reklamaci nepodléhají výrobky poškozené v důsledku jiných vnějších příčin (nezpůsobených vadou samotného výrobku), včetně nepředvídatelných náhodných událostí, např. živelních pohrom.

Následující nejsou předmětem reklamace a jsou přípustné:
vápenaté usazeniny (výkvěty), které jsou přirozeným jevem a vznikají na povrchu prefabrikovaných prvků v důsledku složitých fyzikálně-chemických procesů probíhajících během tuhnutí betonu. Užitná hodnota se tím nesnižuje a světlé vápenaté usazeniny zmizí nejpozději po třech letech. Na trhu jsou k dispozici prostředky, které umožňují odstranit výkvěty z již položených povrchů.
rozdíly v odstínech, které nezávisí na výrobci a jsou ovlivněny: druhem barviv, barvou cementu, barvou kameniva, teplotou, podmínkami zrání, provozními podmínkami.
výčnělky vzniklé při používání forem,
mechanická poškození vzniklá během přepravy, vykládky a montáže, v důsledku nichž mohou vzniknout praskliny, odštěpky, škrábance a oděrky povrchu.
odchylky od rovnoměrnosti struktury povrchu prefabrikátů, které mohou být způsobeny nevyhnutelnými výkyvy vlastností surovin a průběhu tuhnutí betonu.
vlasovité mikrotrhliny, které nejsou patrné na suchých výrobcích, ale jsou viditelné během vysychání prefabrikátů, vzniklé v důsledku smršťování betonu během zrání výrobků.
póry, malé prohlubně způsobené výrobním procesem.

Žádná z výše uvedených charakteristik nemá vliv na vlastnosti výrobku ani nesnižuje jeho technické a provozní parametry. Výrobek dosahuje deklarovaných parametrů po 28 dnech od data výroby. Veškeré spory týkající se kupních smluv/dodávek budou řešeny obecnými soudy příslušnými podle sídla výrobce.

Tento návod je majetkem společnosti LOVBET Spółka Jawna a bez písemného souhlasu vlastníků je jakékoli kopírování a šíření zakázáno.

LOVBET Spółka Jawna
ul. Szyby Rycerskie 4
41-909 Bytom
DIČ: 626-303-14-84
IČO: 381378915
www.lovbet.pl
lovbet@lovbet.pl

5. Výrobky LOVBET nejsou odolné proti znečištění. Znečištění hlínou, blátem, skvrny od motorového oleje, vína, kávy atd. mohou povrch trvale znečistit a snížit jeho estetickou hodnotu. Doporučuje se průběžný úklid a udržování povrchu v čistotě, jakož i odstraňování nečistot způsobených úniky olejů a paliv z vozidel. Doporučujeme ošetřit prefabrikáty speciálním impregnačním prostředkem LOVBET, který je součástí nabízeného sortimentu.

6. Používání chemických prostředků k odstranění výkvětů z povrchu prefabrikátů LOVBET, které se uvolňují z betonu v průběhu přirozených chemických procesů při jeho tuhnutí a vytvrzování, bez konzultace s výrobcem je zakázáno a výrobce nenese odpovědnost za případné zničení nebo poškození povrchu výrobků. Výrobce nenese odpovědnost za jakékoli mechanické poškození vzniklé v důsledku nesprávného úklidu a odklízení sněhu z autobusových zastávek.

7. Uživatel by neměl dovolit, aby prefabrikované betonové prvky LOVBET byly trvale pokryty sněhem a ledem. Je zakázáno používat k odmrazování: Ocelové nástroje jako páčidla, kladiva, rýče, dynamická mechanická zařízení, jejichž tvrdé pohyblivé části se přímo dotýkají povrchu prefabrikovaných prvků, protože to způsobuje vznik mikrotrhlin na povrchu betonu a v důsledku toho jeho následné odlupování. K odklízení sněhu z parkovišť, silnic a chodníků používejte pouze zařízení vybavená gumovou nebo plastovou radlicí. Je zakázáno vjíždět těžkou technikou na prefabrikáty. Použití soli může vést ke změně barvy betonových prefabrikátů. Údržba povrchů z betonových prefabrikátů LOVBET spočívá v jejich pravidelném zametání, periodickém omývání vodou, odstraňování nečistot a případném doplňování spár.

8. Je nezbytné průběžně provádět údržbu a opravy zařízení pro odvod dešťové vody (kanálové vpusti, liniové odvodnění atd.).

9. Na místech s častým provozem vozidel na povrchu z betonových prefabrikátů LOVBET je třeba zabránit vzniku vyjetých kolejí, v nichž se zadržuje voda.

10. Záruka neplatí, pokud nebyly povrchy z betonových prefabrikátů LOVBET používány v souladu s jejich určením.

11. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Veškeré stavební práce musí být prováděny v souladu s předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, zejména s těmi, které jsou obsaženy v nařízení polského ministra infrastruktury ze dne 06.02.2003 o bezpečnosti a ochraně zdraví při stavebních pracích (polská Sb. z roku 2003 č. 47, pol. 401). Při provádění prací v souladu s předpisy bezpečnosti a ochrany zdraví při práci by nemělo docházet k nebezpečným situacím. Zaměstnanci musí být vybaveni vhodným ochranným oblečením. Zaměstnanci vykonávající práci by měli být proškoleni a práce by měla být vykonávána pod dohledem. Místo provádění prací musí být zajištěno a označeno v souladu s příslušnými předpisy.

12. Provozní doporučení

V případě zjištění poškození na povrchu obkladových stěn vystavených povětrnostním vlivům je třeba na obkladový povrch aplikovat antikorozní ochranu pomocí přípravku pro povrchovou ochranu (na bázi akrylových pryskyřic).

Požadujeme použití povrchové a hydrofobní impregnace. Pro ochranu vrchní vrstvy před povětrnostními vlivy doporučujeme použít impregnaci betonu LOVBET.

Pravidelnou kontrolu stavu odvodnění je třeba provádět minimálně dvakrát ročně – nejlépe na jaře a na podzim. V případě zjištění výrazného znečištění nebo zablokování odtoku vody je třeba provést odpovídající údržbu a pročištění.

Základem pro posouzení reklamace je správné provedení montáže a dodržování pokynů a požadavků uvedených v výše uvedeném Návodu k montáži a provozu.

Tento návod je majetkem společnosti LOVBET Spółka Jawna a bez písemného souhlasu vlastníků je jakékoli kopírování a šíření zakázáno.

LOVBET Spółka Jawna
ul. Szyby Rycerskie 4
41-909 Bytom
DIČ: 626-303-14-84
IČO: 381378915
www.lovbet.pl
lovbet@lovbet.pl



Obr. 1. Vlevo jsou zdi ošetřené impregnačním prostředkem LOVBET, vpravo bez impregnace.

V případě jakýchkoli dotazů se prosím obraťte na společnost LOVBET
mail: lovbet@lovbet.pl
tel: +48 882 646 889

Tento návod je majetkem společnosti LOVBET Spółka Jawna a bez písemného souhlasu vlastníků je jakékoli kopírování a šíření zakázáno.